



DB Systemtechnik GmbH  
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI 32  
Bahntechnikerring 74  
14774 Brandenburg-Kirchmöser  
www.db-systemtechnik.de

<b><u>Beschichterqualifikation</u></b> für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innenbereich Stahl Nr. 1	
Finalproduzent: HTM Pulverbeschichtung GmbH Windeberger Landstraße 36 99974 Mühlhausen/ Thür.	
<b><u>Produkt:</u></b>	Pulverbeschichtete Stahlteile mit: - zugelassenem Pulver für Innenbereich nach DBS 918 340 Vorbehandlung: - Phosphatierung mit Nabuphor 81 - Passivierung mit Nabutan 340
<b><u>Geltungsbereich:</u></b>	Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<b><u>Geltungsdauer:</u></b>	Die Geltungsdauer der Beschichterqualifikation beträgt 3 Monate, von Mai 2021 bis Juli 2021.
<b><u>Anwendungsbereich:</u></b>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Stahl für den Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<b><u>Qualifikationsgrundlage:</u></b>	Geprüfte Vorbehandlung: - Phosphatierung mit Nabuphor 81 - Passivierung mit Nabutan 340 QIB-Zulassung: - Prüfbericht I2020Q30297 der IFO GmbH vom 23.12.2020 - Prüfbericht IFO-32749 der IFO GmbH vom 10.02.2021
<b><u>Schichtdicken</u></b>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
<b><u>Qualitätssicherung:</u></b>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Beschichterqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 06.05.2021

Bearbeiter: G. Schotte

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne  
TT.TVI 32



DB Systemtechnik GmbH  
Sitz Minden  
Amtsgericht  
Bad Oeynhausen  
HRB 12643  
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzende des  
Aufsichtsrates:  
Prof. Dr. Sabina Jeschke

Geschäftsführer:  
Hans Peter Lang  
(Vorsitzender)  
Christoph Kirschinger  
Stefan Schneider

Bankverbindung:  
Postbank Berlin  
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06  
BIC: PBNKDEFF